



Triana

PACKAGING & PHARMA





Nosotros

¿Qué nos define?

“Pensamos que lo que mejor expresa quienes somos es nuestro producto y nuestros clientes, así que simplemente les invitamos a conocernos mejor.”

Aleix Triana



La empresa

¿Quiénes somos?

IP Triana es una empresa de diseño y producción de envases plásticos para los sectores farmacéutico y alimentario. Cuenta entre sus clientes las principales marcas del sector y un volumen de 125 millones de piezas vendidas (2014).



El modelo de negocio

La historia de IP Triana es la historia del sector del plástico y del desarrollo económico de España durante la segunda mitad del s XX. En 1962, el matrimonio Triana-Vila inicia una aventura empresarial en Barcelona, que en la actualidad sigue manteniendo su matriz familiar pero con una presencia a nivel internacional.

La empresa basa su modelo en la innovación, flexibilidad y calidad. A través de su infraestructura IP Triana aporta soluciones y herramientas concretas a sus clientes para ser más competitivos en sus mercados. Un trabajo en equipo edificado en unas relaciones humanas que intentamos cuidar día a día.

IP Triana es una empresa capaz de adaptarse a las necesidades de cada uno de sus clientes. Fiel a sus orígenes y su legado, los clientes suponen el activo de la empresa. En la actualidad, dispone de una plan-

tilla de 60 personas centradas en la producción para nuestros clientes y aportar soluciones técnicas en cada situación, hecho que ha permitido en los últimos años un importante desarrollo de su actividad a nivel internacional.

La producción:

Con 1.550 tm de material transformado (2014), la totalidad de nuestra producción se realiza en la planta de Barcelona (España). IP Triana gestiona de forma directa el aprovisionamiento de material.

En relación a nuestro proveedores externos, el 90% de ellos se encuentran en España. Valoramos mucho su arraigo y la importancia del trabajo de equipo.

Consideramos la producción como un trabajo en común y poder disponer de una red de proveedores de confianza nos aporta seguridad en nuestro producto.

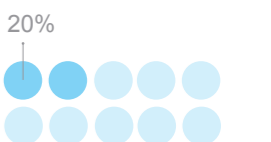


Presencia mundial de IP Triana desde 2005:

- Polonia
- Brasil
- Malta
- Camerún
- Chipre
- Grecia
- Estados Unidos de América
- Reino Unido
- Marruecos
- Argelia
- Suiza
- Venezuela
- Irlanda
- Túnez
- Andorra
- República Checa
- Holanda (Países Bajos)
- México
- Alemania
- Israel
- Italia
- Francia
- Portugal
- España



Exportaciones respecto a facturación:

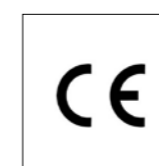




Los valores

¿Cómo somos?

CERTIFICADOS:



Nuestra cadena de valor

El valor más importante de IP Triana es la calidad. Nuestra plantilla dispone de la formación, los conocimientos para satisfacer a nuestro cliente.

Disponemos de las certificaciones **DIN EN ISO 9001/2015**, **ISO 13485**, el registro sanitario y la Licencia de funcionamiento de instalaciones de productos sanitarios. Además, en algunos de nuestros productos disponen de la marca **CE** y estamos en disposición de obtenerla para cualquier otro que sea requerido por nuestros clientes. Asimismo, para nuestros clientes del sector farmacéutico disponemos de instalaciones específicas.

Entre nuestras instalaciones destacamos la Sala Blanca. Con una clasificación de **ISO-7**, una superficie de 175 m² y una capacidad de transformación de 2.520 kg/día. Dentro de la Sala Blanca también podemos realizar acabados mediante máquinas de serigrafía, embolsadoras, máquinas de montaje automático y montajes manuales. Ofrecemos una excelente plataforma a nuestros clientes para cumplir con sus requisitos de producción.

Nuestra actividad puede satisfacer desde producciones de pocas unidades hasta la ejecución de proyectos integrales. Asesoramos en todos los aspectos técnicos necesarios para obtener la excelencia en el producto final.

Para conseguir estos objetivos en IP Triana consideramos la **formación continua** como un elemento clave para ser competitivos y cohesionar una plantilla fuerte a nivel productivo. Fruto de esta visión colaboramos con la Fundación Ascamm, Barberà Promoció y Packaging Cluster para formar a nuestra plantilla.

Nuestro proceso productivo.

La flexibilidad y adaptabilidad de la empresa se refleja en el proceso productivo de IP Triana.

En nuestras instalaciones fabricamos, por medio de inyección, todo tipo de piezas para el sector alimentario: tubos, sacarinos, dispensadores y especieros. Asimismo, fabricamos para el sector farmacéutico gran diversidad de productos en sala blanca como aplicadores vaginales, vasitos dosificadores, nebulizadores, jeringas, cucharas y todo tipo de envases de plástico.

Nuestro objetivo

El objetivo de IP Triana es aportar productos en el mercado con elevado valor añadido y fortalecer los lazos de confianza con nuestros clientes.

En IP Triana creemos en el valor de las relaciones. Solamente con la transversalidad y la cooperación alcanzaremos nuestros objetivos. Actualmente, colaboramos con el Packaging Cluster, Barberà Promoció y Ascamm.

Colaboraciones:

Packaging Cluster: conjunto de empresas del sector del packaging a nivel local.

Barberà Promoció: Proyecto de promoción económica municipal. Aporta formación.

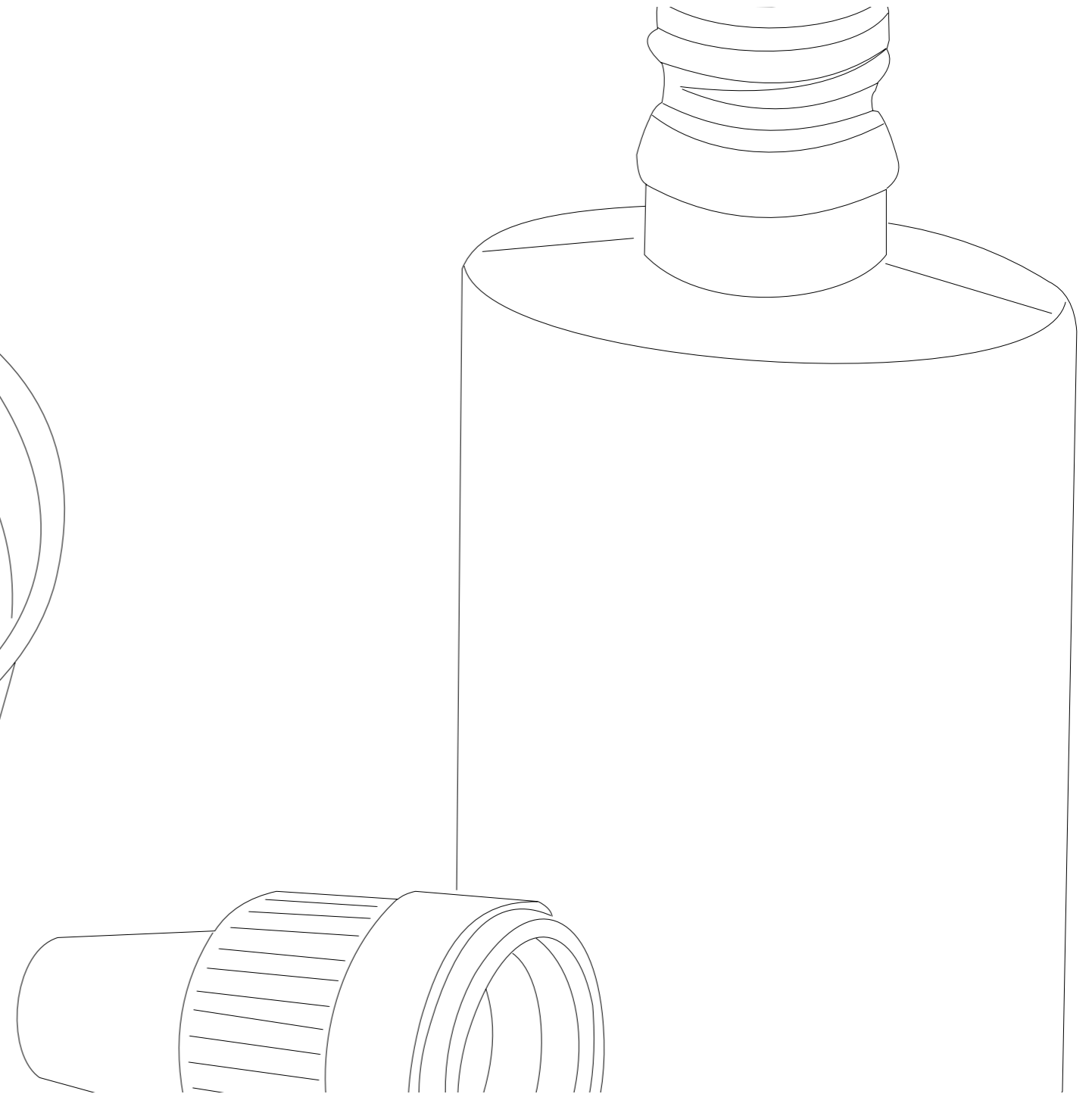
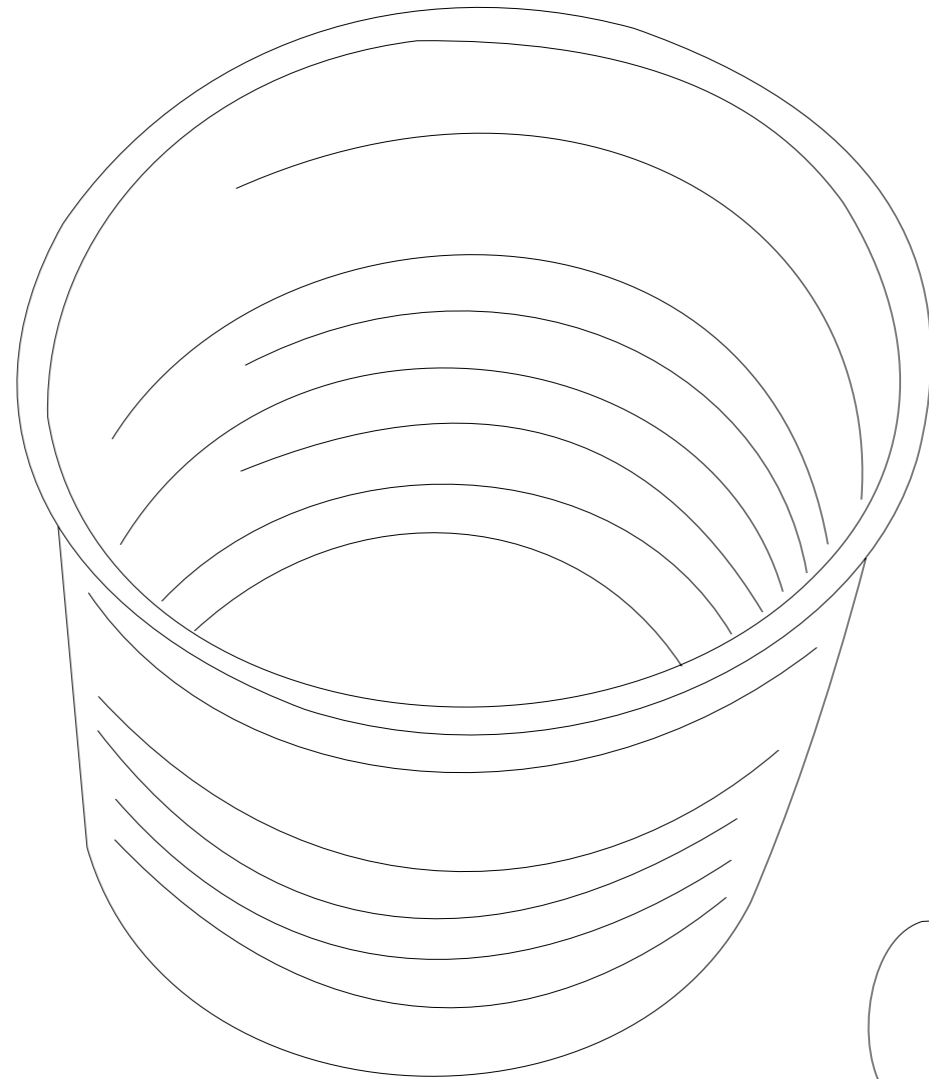
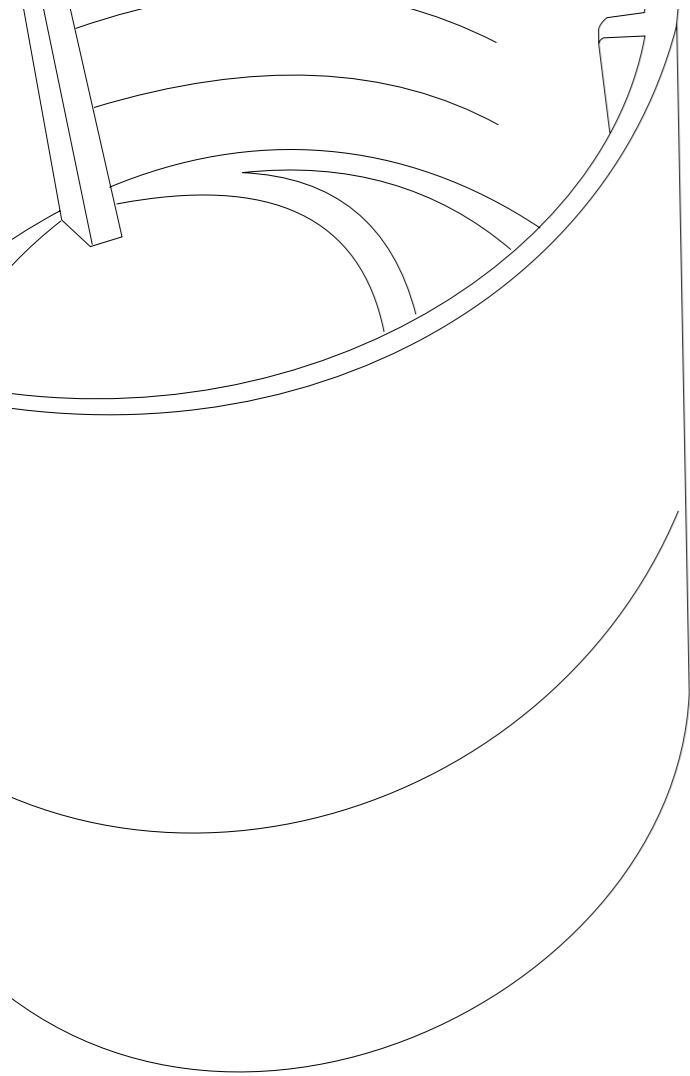
Cambrà de Comerç de Sabadell: Aporta servicios dirigidos a mejorar la competitividad empresarial y a fortalecer su posicionamiento en el mercado. Ofrece información de novedades, cambios, tendencias, proyectos e iniciativas que se producen alrededor de la actividad profesional.

La Fundación Privada Ascamm: Es un Centro de Tecnología Industrial referente en Europa para la generación de tecnología propia orientada a la obtención de productos de alto valor añadido y al aportación de soluciones que permitan mejorar la gestión de la innovación en las empresas.



PHARMA

Referencias



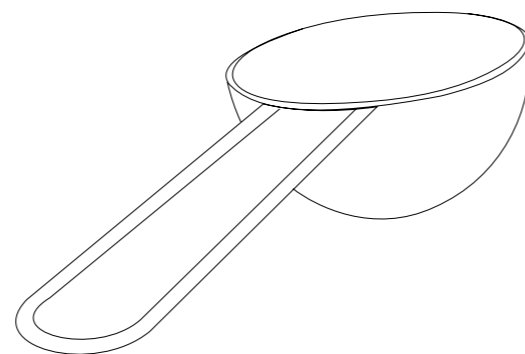
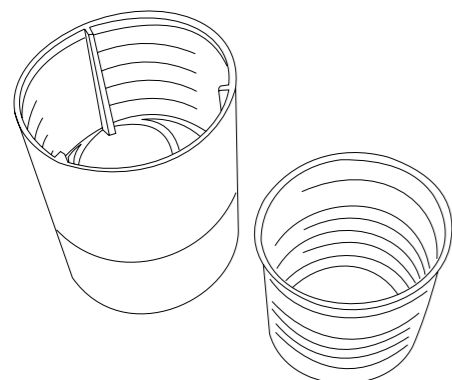
Índice

Productos y descripción

Vasitos dosificadores

Vasitos dosificadores graduados de plástico para aplicaciones en farmacia, alimentación y fitosanitarias.

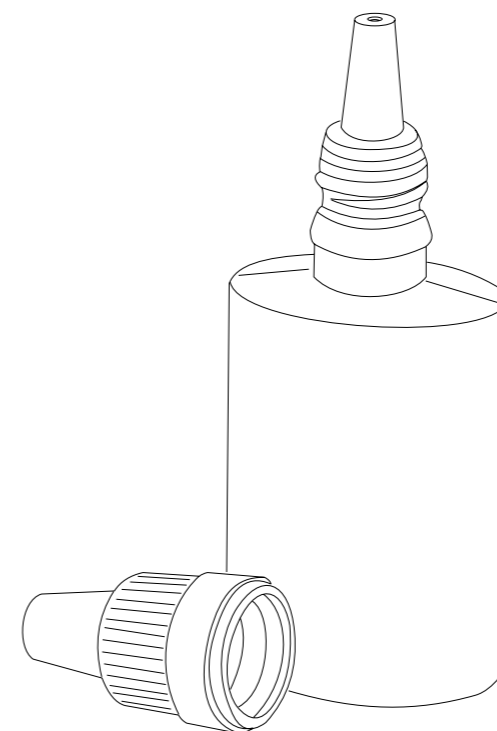
Vasos de distinta capacidad, altura y escala de graduación. Vasitos dosificadores de jarabes.



Cucharas

Cucharas de plástico para dosificación farmacéutica. La cuchara puede tener simple o doble capacidad y venir opcionalmente graduada y en bolsa individual.

Usos habituales de estas cucharas: dosificación de medicamentos en polvo, jarabes...



Sprays nasales

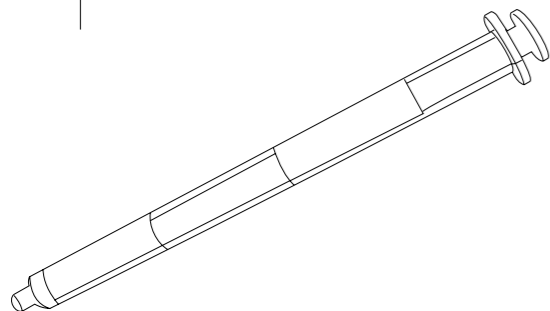
Nebulizadores nasales en envase de plástico para uso farmacéutico, de 30 ml de capacidad.

Se suministran por separado: la botella, el tapón montado con el precinto, y el nebulizador montado con la cánula.

Jeringas

Jeringas de plástico para aplicaciones en farmacia y veterinaria.

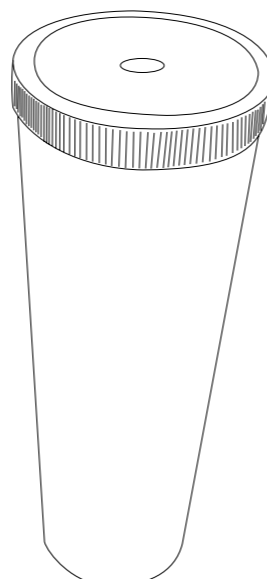
Pueden llevar escala de graduación ya que la impresión es a medida. Cada jeringa puede suministrarse embolsada separadamente.



Tubos farmacéuticos

Jeringas de plástico para aplicaciones en farmacia y veterinaria.

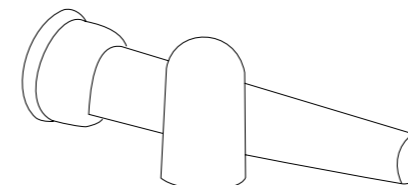
Pueden llevar escala de graduación ya que la impresión es a medida. Cada jeringa puede suministrarse embolsada separadamente.



Cánulas

Farmacia: cánulas rectales y vaginales para tabletas, cremas y líquidos.

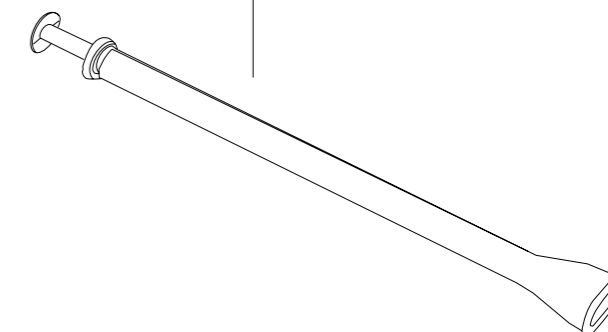
Todos los aplicadores pueden suministrarse embolsados unitariamente.



Aplicadores

Farmacia: cánulas rectales y vaginales para tabletas, cremas y líquidos.

Todos los aplicadores pueden suministrarse embolsados unitariamente.



Las instalaciones

Sala Blanca: descripción y capacidades

Clasificación de la sala:

ISO 7

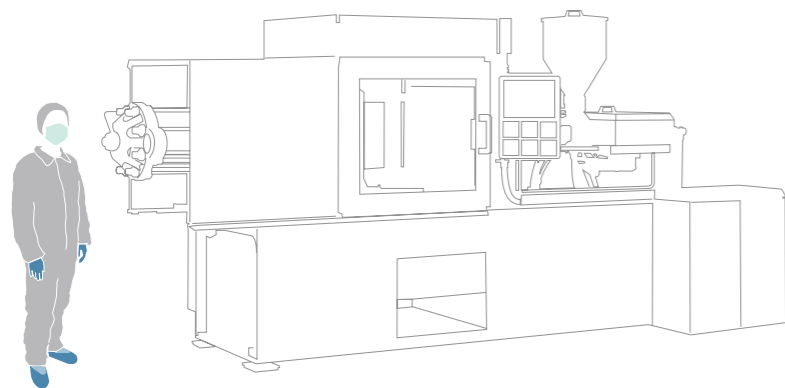
Superficie:

175 m²

Volumen:

610 m³

Maquinaria de la Sala Blanca:

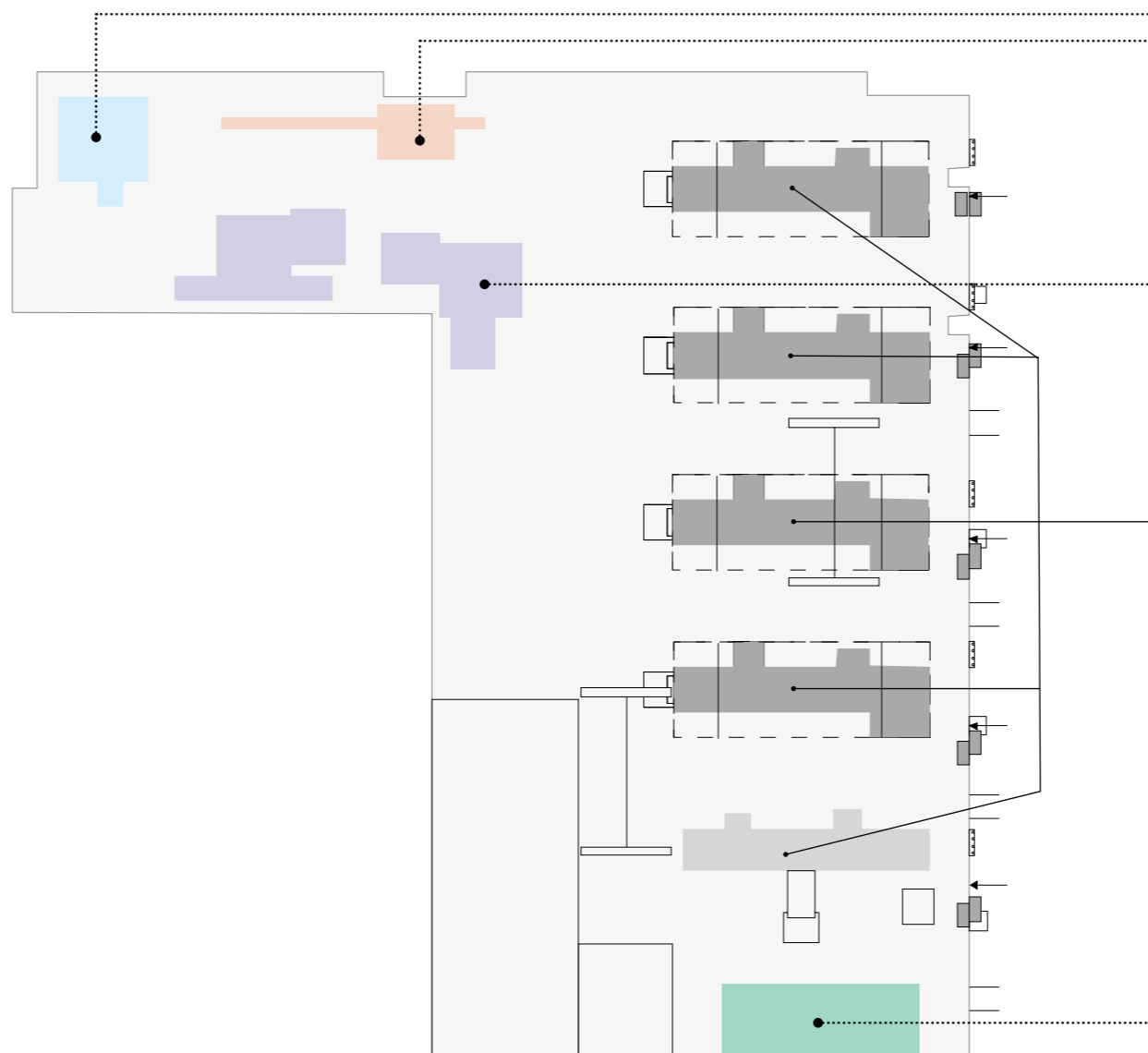


Equipamiento de la sala:

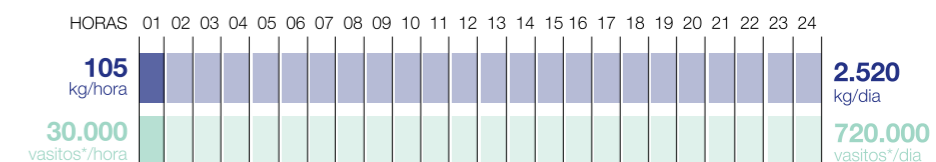
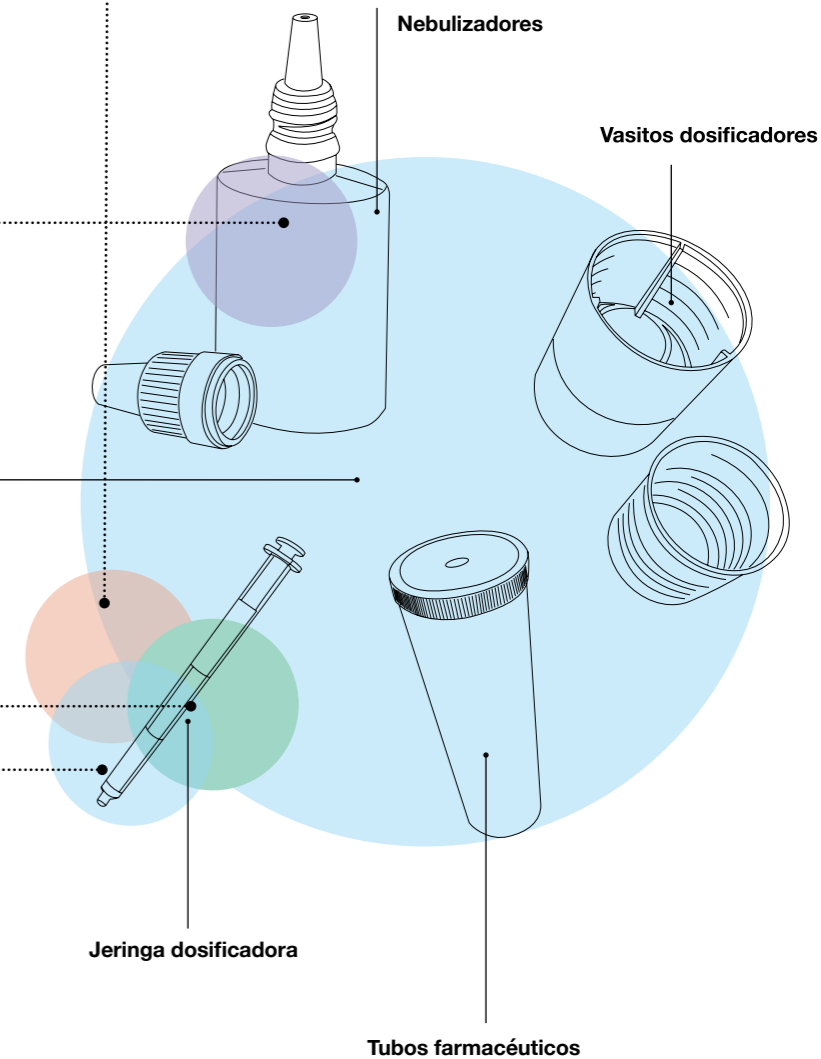
- 4 máquinas inyectoras de 100 TN
- 1 máquina inyectora de 75 TN
- 1 impresora de serigrafía
- 2 máquinas de montar (tapones con precinto, boquillas con cánula)
- 1 embolsadora de film PP
- Zona de montaje manual

Modularidad Sala Blanca:

La configuración de la sala permite un grado de adaptabilidad a las necesidades del cliente ofreciendo una solución específica.



Algunas piezas fabricadas en la Sala Blanca:

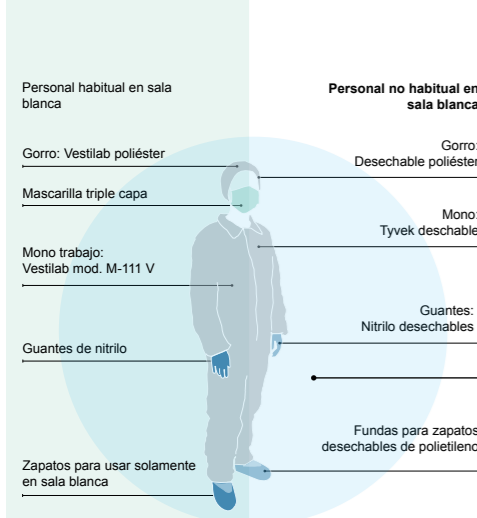


*: Vasitos dosificadores de 15 ml de nuestra referencia 2322

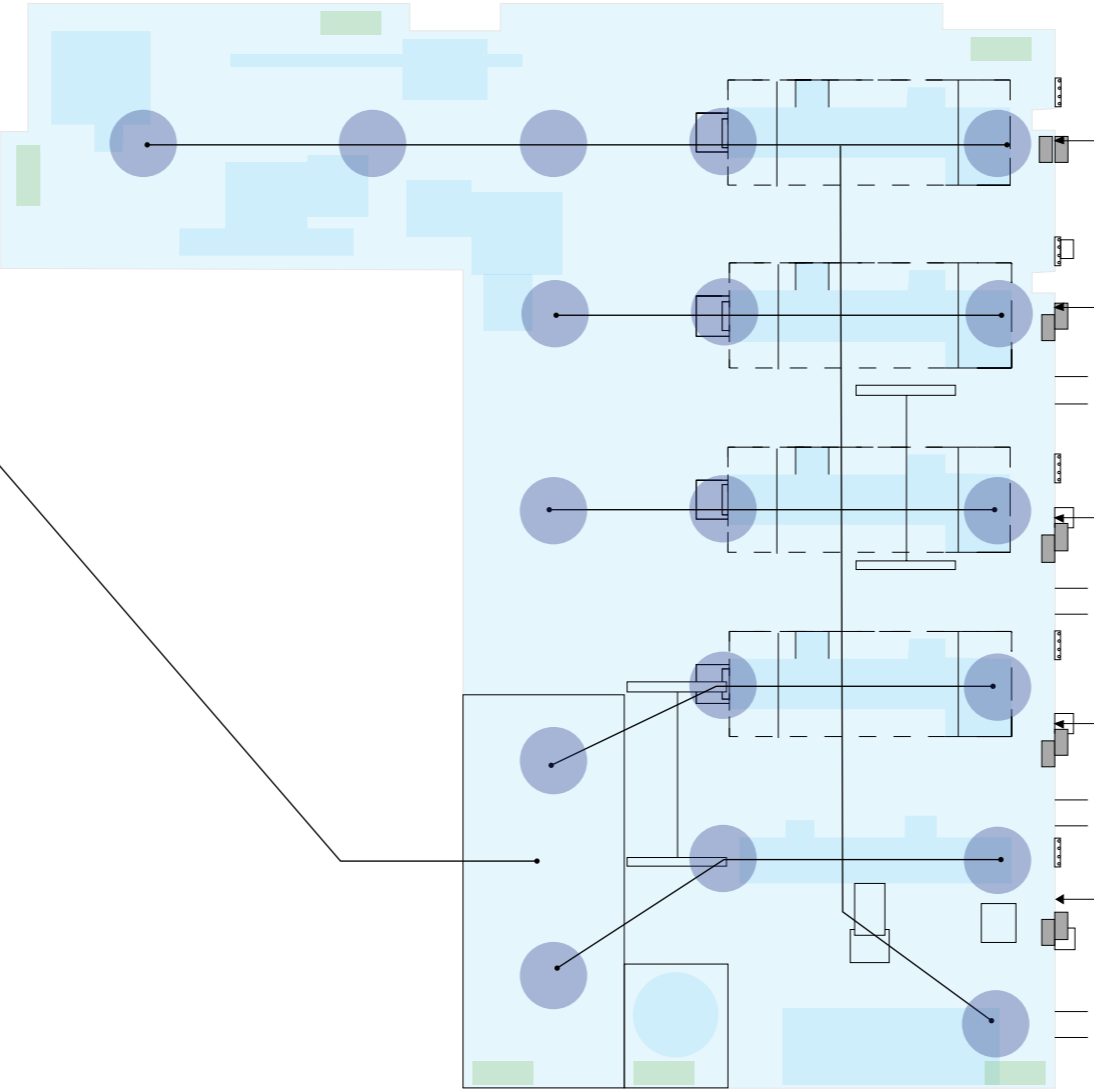
El protocolo

Sala Blanca: protocolo sanitario

Limpieza personal de la Sala Blanca:



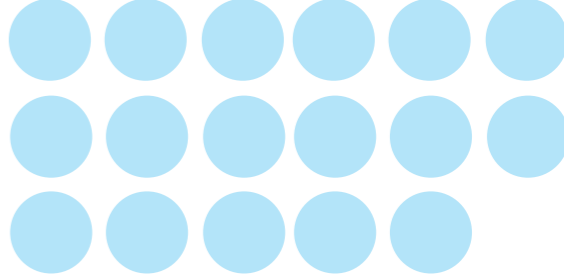
Índice de periodicidad del personal habitual	Índice de periodicidad del personal no habitual
por uso	Gorro, mascarilla, mono, guantes y fundas par los zapatos
diariamente	Guantes de nitrilo: Desinfección con alcohol isopropílico 70%
semanalmente	Ultralimpieza clase II



● Impulsión ■ Retorno

Renovación del aire:

17 renovaciones/hora
10.400 m³/hora - 250.000 m³/dia



La sala dispone de un sistema de descontaminación por ultrafiltración del aire. El aire se introduce por medio de 2 climatizadores a la zona protegida y lleva instaladas varias etapas de prefiltrado antes de pasar a la sección de filtración absoluta de Alta Eficacia. El aire recircula, y se aporta el caudal exterior necesario, el 20%, para conseguir la renovación del aire de la sala.

Limpieza de la Sala Blanca:

Índice de periodicidad	
diariamente	Zonas de trabajo
semanalmente	Paramientos horizontales
cincenalmente	Paramientos verticales hasta cota de 1,5m Maquinaria
mensualmente	Maquinaria Ventanas, puertas y techos

Vasitos dosificadores

Referencias

Vasitos dosificadores graduados de plástico para aplicaciones en farmacia, alimentación y fitosanitarias.

Vasos de distinta capacidad, altura y escala de graduación. Vasitos dosificadores de jarabes



Referencia	Capacidad (ml.)	Diámetro superior	Diámetro inferior	Altura (mm.)	Diámetro de ajuste	Escala graduación	Pedido mínimo (u.)
0108	10,00	27,00	17,55	28,50	24,00	1,5-4,5-7,5	50.000
0110	10,00	27,30	17,40	28,55	24,00	5-10	50.000
3222	15,00	33,90	30,30	30,40	28,00	1,00-2,50-5,00-7,50-10,00-15,00	12.600
3233	15,00	33,90	30,30	30,40	28,00	2,50-5,00-7,50-10,00-15,00	28.800
0446	18,00	36,25	33,60	30,05	30,00	2,00-5,00-10,00-18,00	9.800
3204	20,00	38,35	26,05	37,70	24,00	2,50-5,00-7,50-10,00-20,00	7.500



Tubos farmacéuticos

Referencias

Tubos y tapones de plástico para aplicaciones en farmacia, alimentación y fitosanitarias, con distinto diámetro, capacidad y altura.

Usos habituales de estos envases: pastillero, pildorero, envases para comprimidos, envases para tabletas...

Referencia	Capacidad total (ml.)	Capacidad útil (ml.)	Diámetro interior (mm.)	Altura exterior (mm.)	Pedido mínimo (u.)
	2	2	7,45	60,60	6.000
0441	2	2	7,45	60,60	6.000
2202	14	10	21,25	41,00	10.000
0406	20	14	27,30	34,70	5.100
1805	23	19	24,60	50,00	-
3102	25	19	26,80	44,65	9.600
4001	30	23	29,20	45,20	12.500
0411	30	24	27,35	51,70	9.600
3113	31	27	21,15	89,40	11.200
0107	32	29	20,60	97,10	10.400
1806	39	31	32,80	47,00	4.500
0412	40	34	26,80	71,50	12.000
0413	43	35	32,60	52,60	4.800
3101	51	43	32,45	62,50	4.800
3201	54	48	26,50	98,30	4.950
0416	59	50	32,40	71,60	11.000
3325	67	55	35,40	60,50	4.400
0106	63	56	28,70	97,50	10.350
3301	68	60	32,50	83,10	6.500
3116	88	76	37,90	78,10	11.200
3001	117	110	45,65	71,70	4.000

Jeringas

Referencias

Jeringas de plástico para aplicaciones en farmacia y veterinaria.

Pueden llevar escala de graduación ya que la impresión es a medida. Cada jeringa puede suministrarse embolsada separadamente.

Referencia	Capacidad (ml.)	Pedido mínimo (u.)	Notas
	.		
3114	2,00	6.000	Impresión a medida
3118	3,00	2.500	Impresión a medida



Cucharas

Referencias

Cucharas de plástico para dosificación farmacéutica. La cuchara puede tener simple o doble capacidad y venir opcionalmente graduada y en bolsa individual.

Usos habituales de estas cucharas: dosificación de medicamentos en polvo, jarabes...

Referencia	Capacidad 1 (ml.)	Capacidad 2 (ml.)	Pedido mínimo (u.)	Notas
	.			
0803	1,25	0	34.000	-
0429	5,00	0	9.000	-
0704	5,00	0	18.000	-
3242	5,00	2,50	3.500	dobles
0434	10,00	5,00	6.000	dobles



Aplicadores

Referencias

Farmacia: aplicadores y cánulas rectales y vaginales para tabletas, cremas y líquidos.

Todos los aplicadores pueden suministrarse embolsados unitariamente.

Referencia	Uso	Pedido mínimo (u.)	Notas
.			
1415	Aplicador vaginal de crema	6.300	Impresión a medida
1414	Aplicador vaginal para tabletas	3.000	-



Cánulas

Referencias

Farmacia: cánulas rectales.

Las cánulas pueden suministrarse embolsadas unitariamente.

Referencia	Uso	Notas
.		
1413	Cánula rectal para cremas	-



Nebulizadores

Referencias

Nebulizadores nasales en envase de plástico para uso farmacéutico, de 30 ml de capacidad.

Se suministran por separado: la botella, el tapón montado con el precinto, y el nebulizador montado con la cánula.

Referencia	Descripción	Medidas (mm.)	Capacidad útil (ml.)
NEB-30	Nebulizador nasal	40,00 x 25,00 x 95,00	30



Triana



Triana
PACKAGING & PHARMA



THE
CATALOGUE



**Industrias Plásticas
Triana, S.A.**

Pol. Ind. Santiga
C/ Can Magí, 12
08210
Barberà del Vallès
Barcelona
Spain

t.: +34 93 719 11 67
f.: +34 93 719 05 29

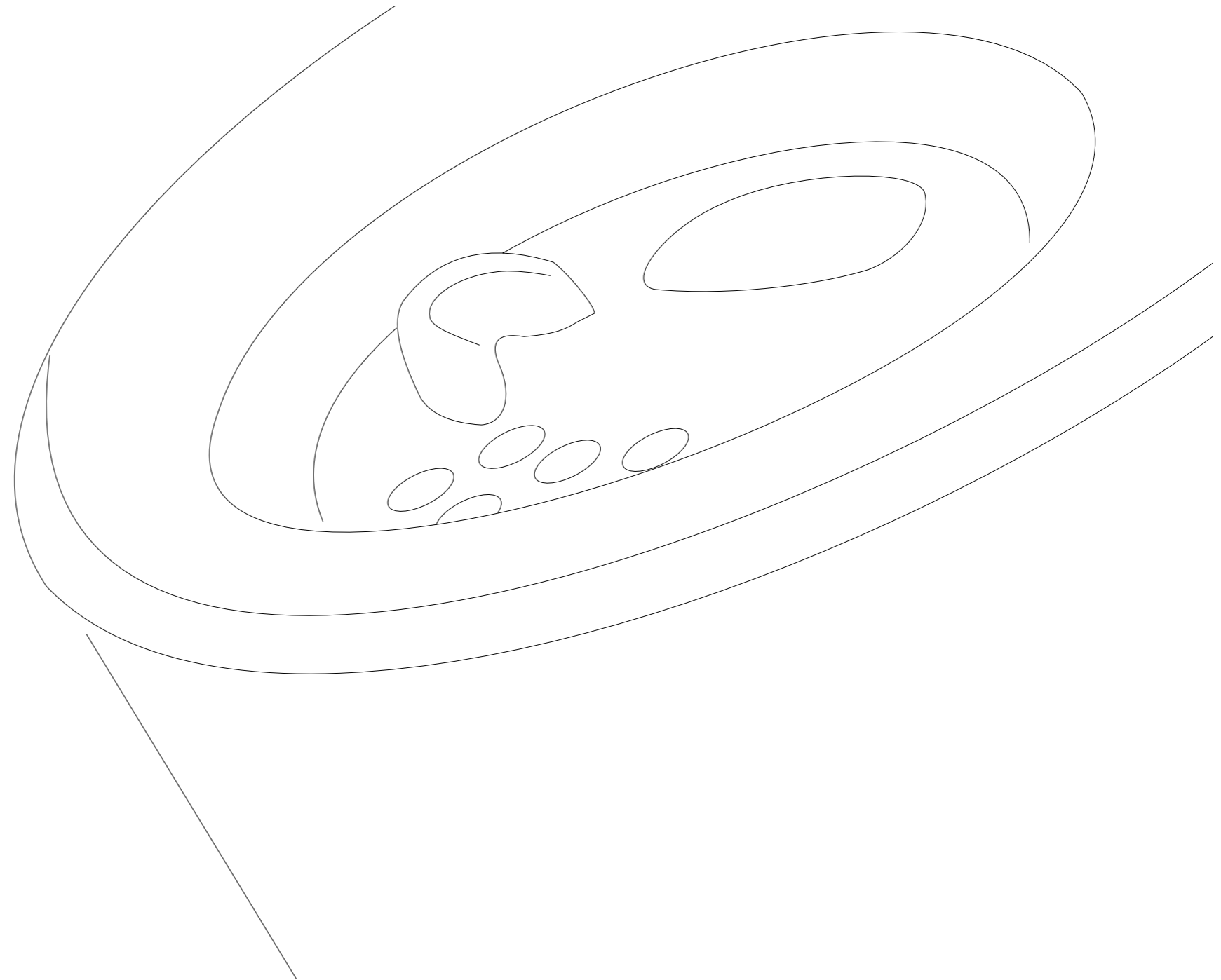
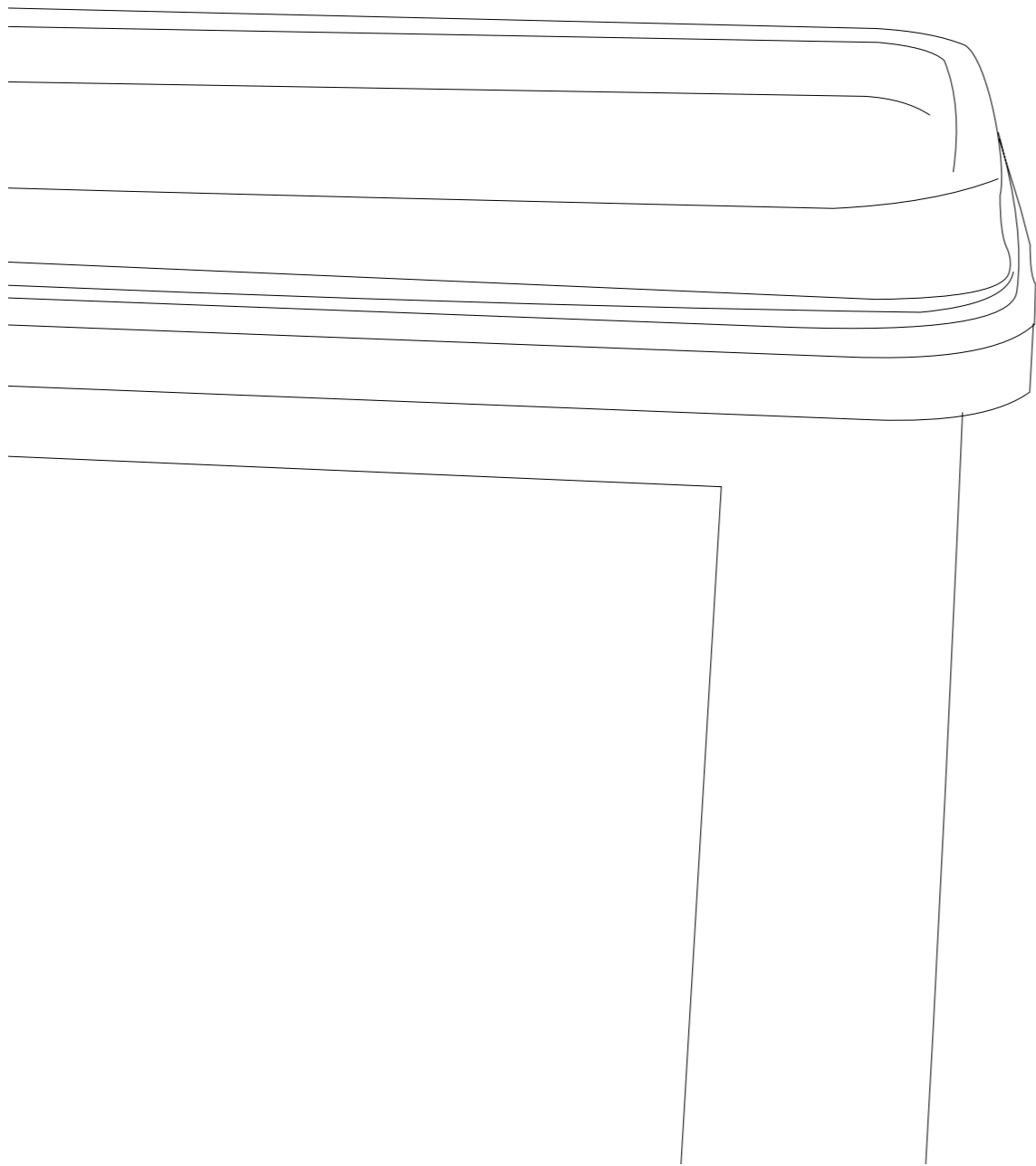
www.iptriana.com
 [triana@iptriana.com](mailto: triana@iptriana.com)

Impreso con papel
libre de cloro.



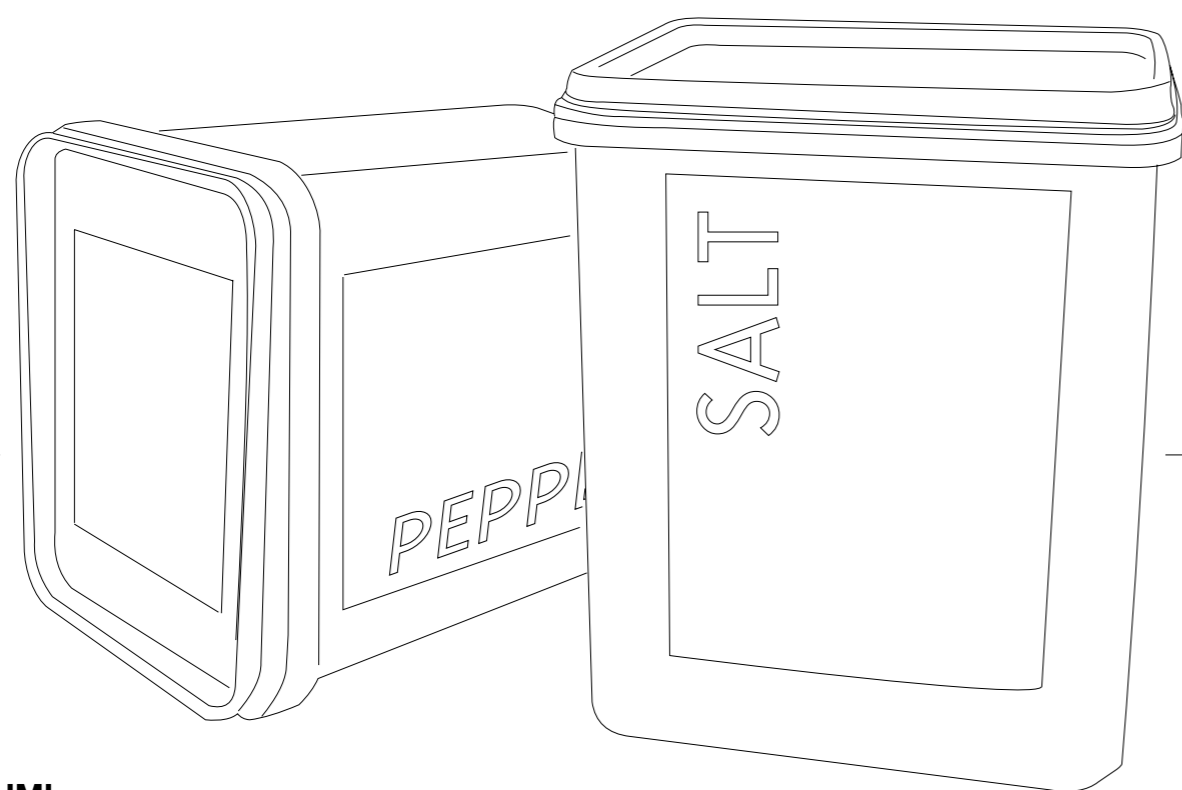
PACKAGING

Referencias



Índice

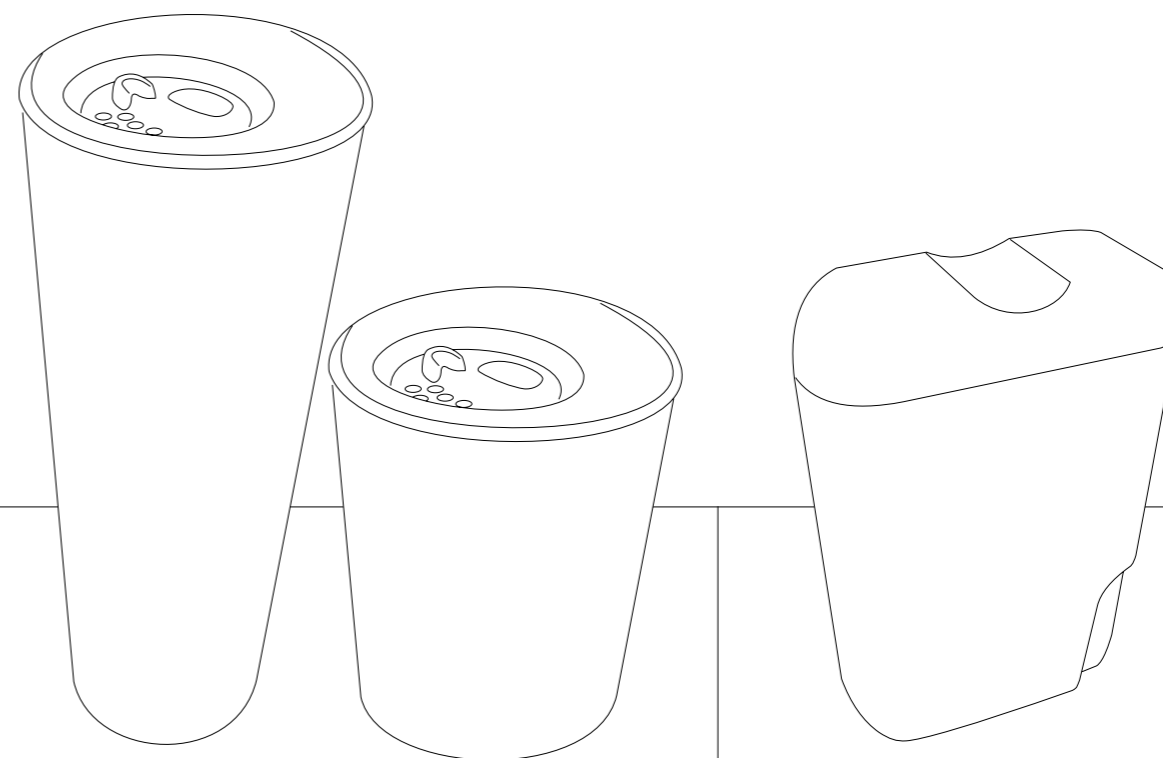
Productos y descripción



IML

Envase plástico para sólidos transparente con etiqueta IML en 2 caras y en la base.

Tapa con precinto con etiqueta IML.



Envases dosificadores

Usos habituales de estos envases: saleros, azucareras, especieros y otros productos alimentarios, talqueras, productos fitosanitarios...

Dispensadores de tabletas

Dispensadores de sacarina en envase de plástico, para uso farmacéutico y alimentario como dosificador de comprimidos.

Envase cilíndrico o petaca.

Envases dosificadores

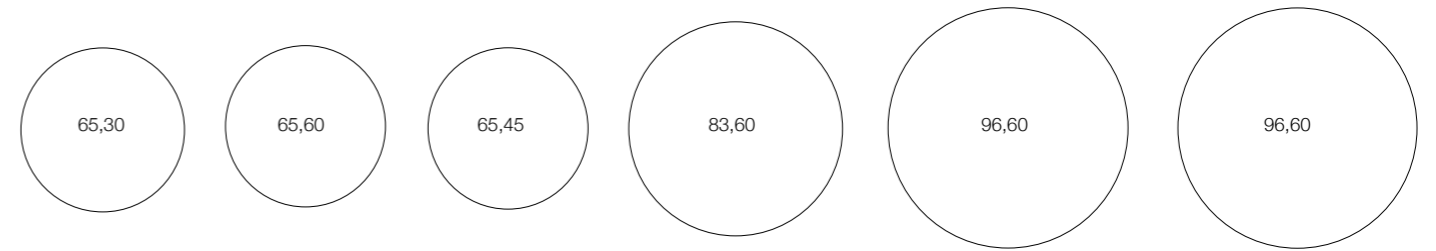
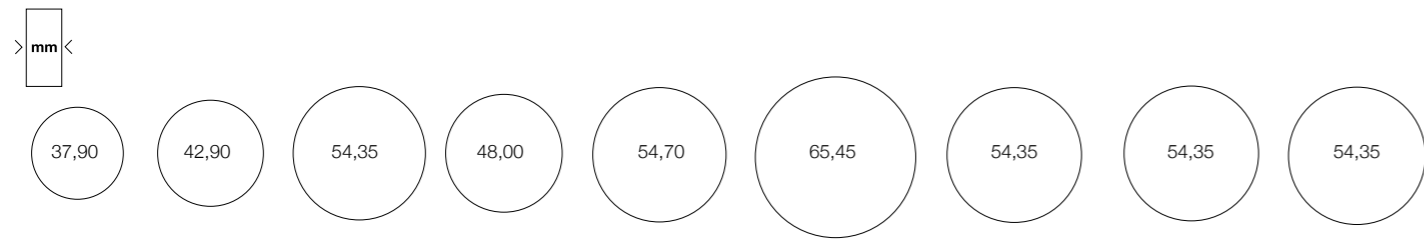
Referencias

Usos habituales de estos envases: saleros, azucareras, especieros y otros productos alimentarios, talqueras, productos fitosanitarios...

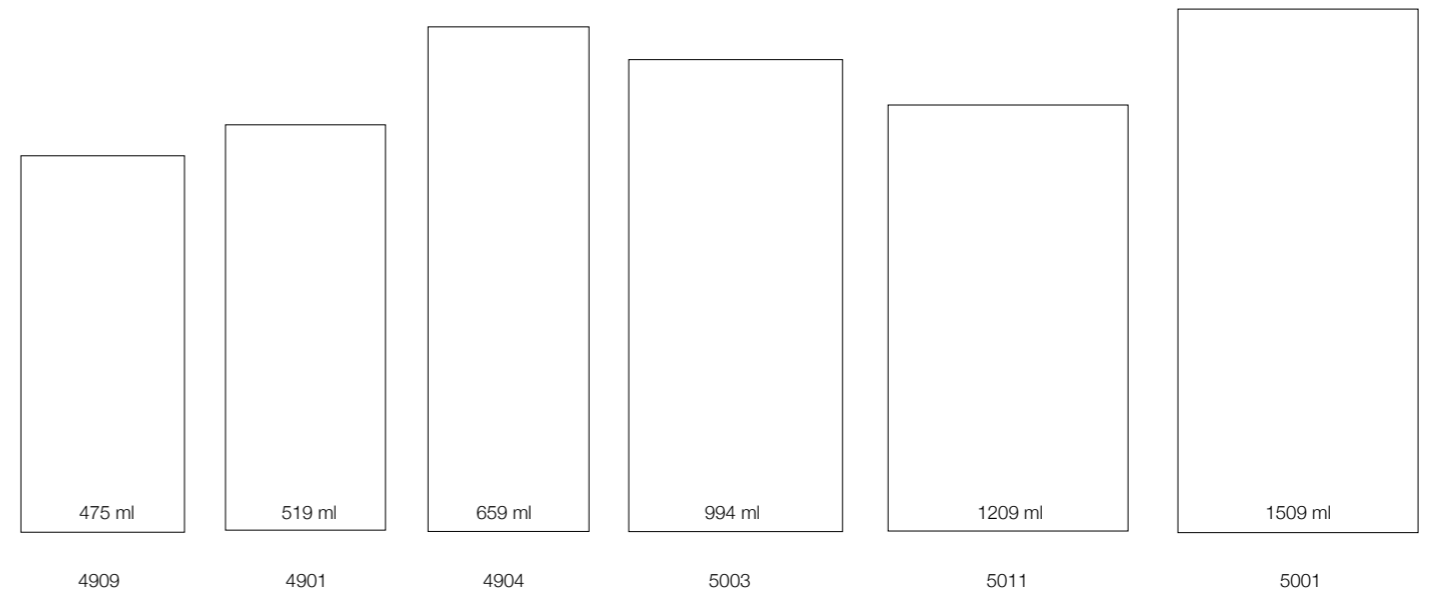
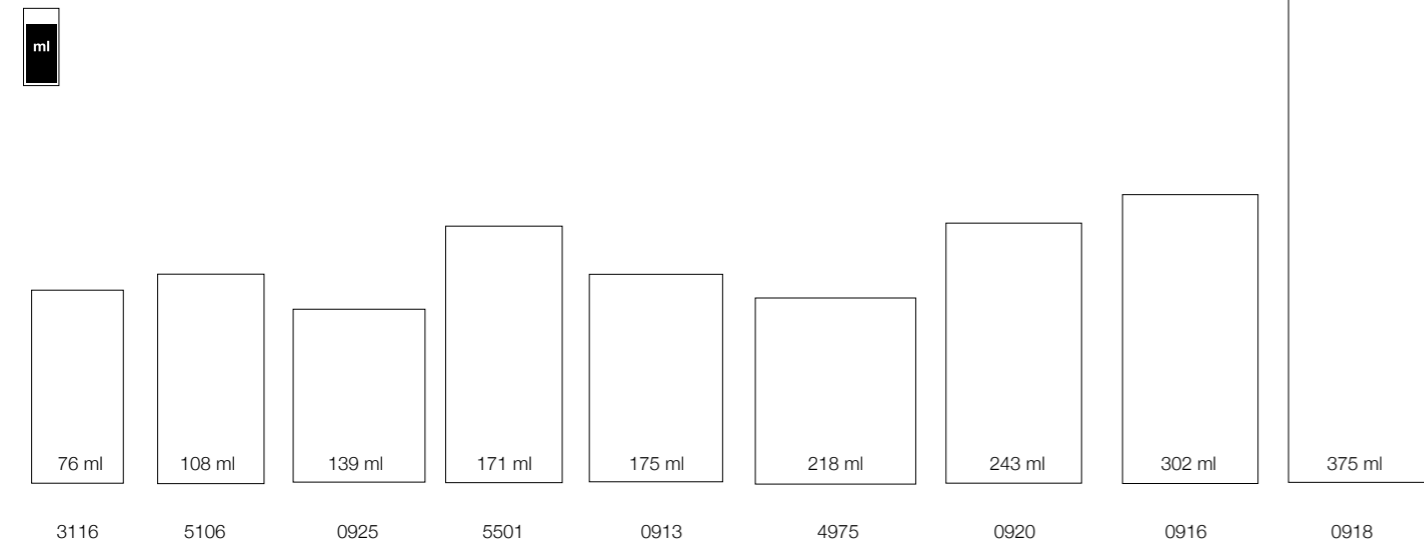


ref	ml	ml	> mm <	< mm >	ud.
Referencia	Capacidad (ml.)	Capacidad total	Diámetro int. (mm.)	Altura ext (mm.)	Pedido mínimo (u.)
3116	76	88	37,90	78,10	8.400
5106	108	123	42,90	85,30	5.952
0925	139	162	54,35	70,00	8.736
5501	171	190	48,00	105,00	7.800
0913	175	199	54,70	84,80	5.425
4975	218	252	65,45	75,00	5.460
0920	243	266	54,35	115,00	8.424
0916	302	325	54,35	140,30	3.744
0918	375	399	54,35	172,00	6.864
4909	475	509	65,30	152,00	6.600
4901	519	552	65,60	163,60	5.280
4904	659	693	65,45	206,15	5.280
5003	994	1049	83,60	191,15	2.600
5011	1209	1282	96,60	175,00	2.520
5001	1436	1509	96,60	206,00	4.500

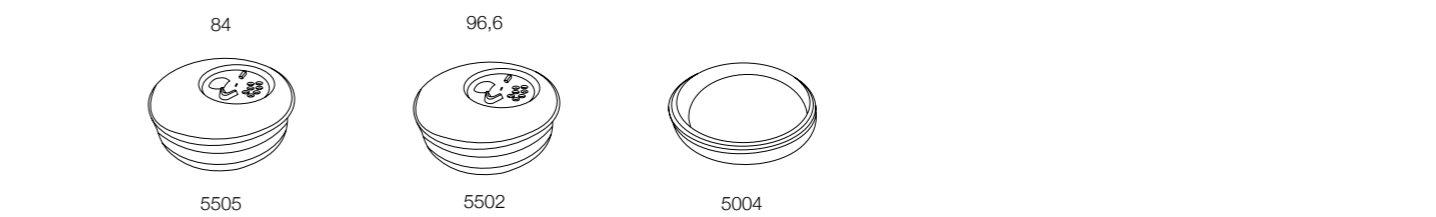
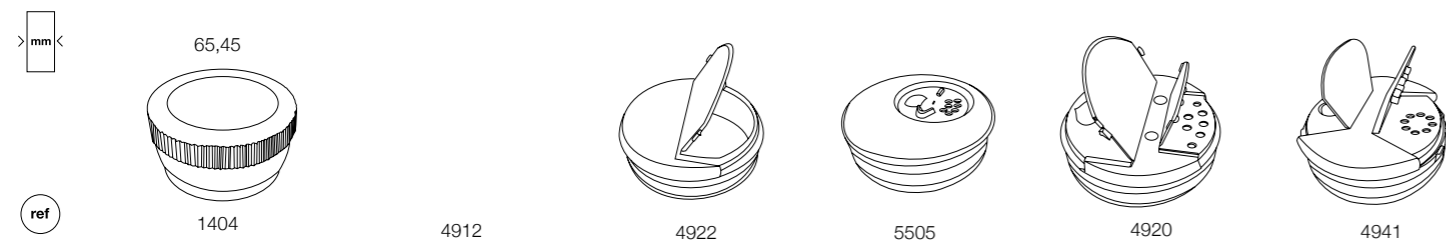
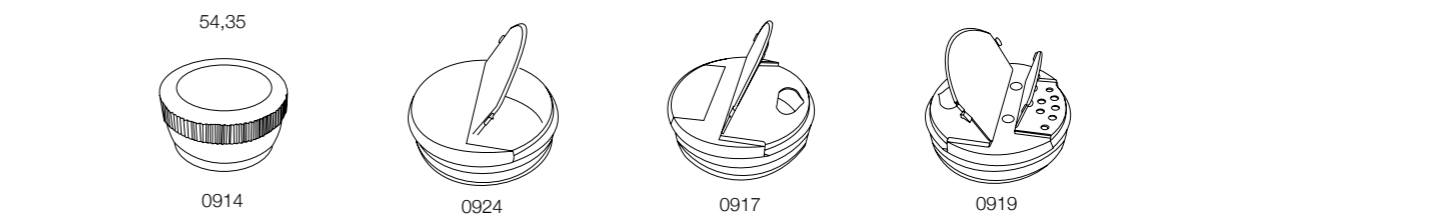
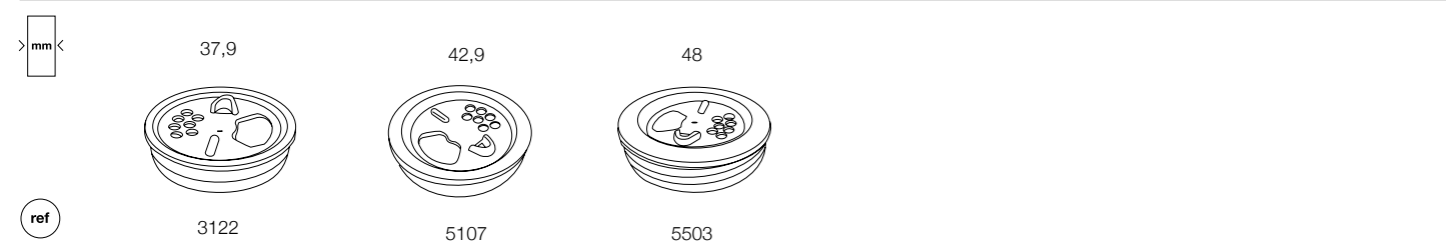
REFERENCIAS ENVASES DOSIFICADORES



Ordenados por capacidad total (ml)



Tapas disponibles



Dispensadores de tabletas

Referencias

Dispensadores de tabletas comprimidas en envase de plástico, para uso farmacéutico, alimentario y nutracéutico como dosificador de comprimidos.

Envase cilíndrico o petaca.

Referencia	Capacidad comprimidos	Formato envase	Diámetro (mm.)	Largo (mm.)	Ancho (mm.)	Pedido mínimo (u.)
6604	100/150	PETACA	-	65,00	45,00	5.000
6601	400/500	PETACA	-	85,00	63,00	5.100
8881	500/600	CILÍNDRICO	42,00	95,00	-	7.200



IML

Referencias

Envase plástico para sólidos transparente con etiqueta IML en 2 caras y en la base.

Tapa con precinto con etiqueta IML.

Referencia	Descripción	Medidas (mm.)	Capacidad útil (ml.)	Pedido mínimo (u.)
4201	Envase con precinto para sólidos	95,50 x 84,00 x 110,80	633	3.888



THE
CATALOGUE



**Industrias Plásticas
Triana, S.A.**

Pol. Ind. Santiga
C/ Can Magí, 12
08210
Barberà del Vallès
Barcelona
Spain

t.: +34 93 719 11 67
f.: +34 93 719 05 29

www.ip triana.com
 [triana@ip triana.com](mailto: triana@ip triana.com)

Impreso con papel
libre de cloro.